JPAB

CLIPPEDIMAGE= JP403246693A

PAT-NO: JP403246693A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03246693 A

TITLE: INPUT DEVICE FOR FINGER PRINT INFORMATION

PUBN-DATE: November 5, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HANARI, ATSUSHI

HIGUCHI, YOSHINORI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

APPL-NO:

COUNTRY

N/A

TOSHIBA CORP

JP02042438

APPL-DATE: February 26, 1990

INT-CL (IPC): G06K009/00; A61B005/117; G06F015/64

US-CL-CURRENT: 382/127

ABSTRACT:

PURPOSE: To find out one-dimensional finger print information without requiring

complicate signal processing by converging reflected light from a transparent

surface on which a finger impressed in one direction and detecting the

converged light by an optical sensor.

CONSTITUTION: The finger-impressed face of a transparent body 11 is irradiated

with light projected from a light source 13. Since the light is dispersed on

the projected parts of the finger print and reflected on the recessed parts, a

finger image signal can be obtained from the reflected light as two-dimensional

information. The reflected light is linearly converged in the longitudinal

direction of the finger by an optical element such as a cylindrical lens 15,

the optical addition of the finger print information is executed and the finger

print information is obtained by the one-dimensional optical sensor 16 as an

electric signal. Consequently, a signal similar to a signal obtained by adding

a signal to a finger print signal obtained as two-dimensional image information

and forming an one-dimensional signal can be more simply obtained.

COPYRIGHT: (C) 1991, JPO&Japio

⑲日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

[®] 公開特許公報(A) 平3-246693

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)11月5日

G 06 K 9/00 A 61 B 5/117 G 06 F 15/64

G 8945-5L

7831-4C A 61 B 5/10

322

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全9頁)

69発明の名称

指紋情報入力装置

②特 願 平2-42438

図出 願 平2(1990)2月26日

@発明者 羽成

淳 神

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝総合

研究所内

@発明者 樋口 義則

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝総合

研究所内

创出 願 人 株 式 会 社 東 芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

四代 理 人 弁理士 鈴江 武彦

外3名

明知 有

1. 発明の名称

指软情報入力装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 指表面の指紋を光学的に検出し、この検出信号を各種制御装置に入力する指紋情報入力装置において、

指紋検出すべき指が表面側に押圧される透明体と、この透明体の裏面側から表面側に光を開射する光顔と、前記透明体の表面側からの反射光又は散乱光を検出する光センサと、前記光を放出する光センサまでの光路の途中に挿入され、該光センサに入射する光を所定の方向に線状に集束する手段とを具備してなることを特徴とする指紋情報入力装置。

- (2) 前記光センサは、単一受光素子を構成する数小セルを一方向に配置してなる一次元光センサであることを特徴とする請求項1記載の指紋情報入力装置。
- (3) 前紀光を線状に集束する手段は、前紀透明体

からの光を、前記指の長手方向と直交する方向 に集束するものであることを特徴とする請求項 1 記載の指紋情報入力装置。

(4) 指紋検出すべき指が表面側に押圧される透明体と、この透明体の裏面側から表面側に光を照射する光源と、透明体の表面側からの反射光又は散乱光を検出する光センサとを具備し、指表面の指紋を光学的に検出して各種制御装置に入力する指紋情報入力装置において、

前記光センサは、単一受光素子を構成する微小セルを指の長手方向に沿って直線状に配置した一次元光センサであり、それぞれのセルは、セル配置方向よりもセル配置方向と直交する方向を長く形成されたものであることを特徴とする指数情報人力装置。

3.発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本発明は、指表面の指紋を光学的に検出してコンピュータ等に入力するための指紋情報入力



(従来の技術)

近年、情報化社会の発達に伴い、重要エリアへの見達管理やコンピュータ端末へのセキュリクセス管理を目的とした個人認証方式のセキュリティ技術に対する関心が高まりつある。特定の人自身であるかを判定するの人をあるが現在最も広く普及しているが現在最も広く問題である。 の方式が現在最も広く普及しているのようでは安全性の展界もい方式の現在が現在しているのであるが、正のの人をこのようでは、このはないの、このはないのではない。

指紋は「終生不変」、「万人不同」という2 大特徴のために個人認証の対象として利用され、 高い照合精度が得られる。従来は、指紋の照合 には写真像が用いられ、写真上のパターンを人 が判定・区別していた。しかしながら最近では、 電子技術の発達によってコンピュータによる指 紋の判定・区別が行われるようになりつつある。 このためには、指紋情報を素早く、正確にコン

含めた指表面の凹凸の全体又は一部をいうもの とする。

ところで、光学的に指紋を読み取る指紋情報 入力装置は、その原理から大別して次の3つの 方式に分類される。

 ピュータに入力するための画像入力装置が必要 であり、数多くの提案がなされてきている。

従来、指紋画像入力装置に対しては様々な方 法が提案されているが、光学的に指紋信号を検 出し二次元信号として指紋を取り扱う方式が多 い。これに対して、指全体の画像信号から指の 長手方向への多値射影信号を構成し、この一次 元の信号を指の特徴量として取り出し、個人認 証用の信号として用いる方法が提案されている (「指の特徴を用いた個人認証方式」が田、内 田、平松、松浚、電子情報通信学会技術研究報 告: PRU 89-50)。これによれば、信号が一次 「元で構成されているため、二次元信号である指 紋画像に比べて、データ量を削減することがで き、且つ処理アルゴリズムを簡素化することが できる。このため、信号処理速度が向上し、認 証に必要な時間を短縮することができる。また、 この方式では指紋凸部、即ち指陸線のとぎれ等 の影響も少ないといわれている。なお、本提案 において指紋とは、指全体の皮膚表面の紋様を

イメージ入力装置77には明るい背景の中に暗い指紋像が見える。

第2の方式は、第8図に示す光路分離(散乱) 方式である(特願昭 57-26154号:凹凸面情報検 出方法)。この方式では、光額83から出射し た光のうち透明体81の表面に押圧された指表 面の指紋の凸部で散乱された光のみを結像レン ズ85で集光・結像して摄像素子86に到達す るように光学系を構成する。このような構成で は、指82が透明体81の表面に押圧されてい ない場合には光額83から出射した光は透明体 81で全反射されて進行し、イメージ入力装置 87には入射しない。ところが、透明体81の 全反射面に指82が押圧されていると光は透明 体81と指82との接点、即ち指紋の凸部で全 反射されず散乱される。そして、その散乱光の 一部のみがイメージ入力装置87に入射する。 このため、イメージ入力装置87には暗い背景 の中に明るい指紋像が浮かび上がる。

第3の方式は、第9図に示すようなスキャニ

しかしながら、これら3つの方式にあっては次のような問題があった。即ち、第1の方式(全反射方式)及び第2の方式(光路分離方式)では、いずれも指紋画像を正しく取り込むために、結像レンズと画像入力素子が必要である。こうしたレンズや画像入力素子、即ちイメージ

で、光を微小スポットに致り込むための光学系部分とメカ部分が必要である。これらは、光学的にも機械的にも複雑である。また、光を微小スポットに絞り込むためレーザ等の特殊な光源と収差の少ない高価なレンズが必要となる。さらに、信号の取り込みに時間がかかるという問題があった。

また、第1~第3のいずれの方式を用いても、 指全体の二次元の画像信号から多値射影信号を 求めることになる。この場合、指全体の画像信 号を形成するために多くの情報を必要とし、多 値射影信号を形成するための信号処理に多くの時 アルゴリズムを必要とし、信号処理に多くの時 間を費やすという共通の問題があった。

(発明が解決しようとする課題)

このように従来、指全体の画像信号から指の 長手方向への多値射影信号を構成し、この一次 元の信号を指の特徴量として取り出し、個人記 延用の信号として用いる方式にあっては、指全 体の画像信号を得るために多くの情報を必要と 入力装置は一般に高価であり、コストの面で大き間となる。また、指の長手方向の多力で値射影には、指全体を一度の力を構成するためには、指全体を一度の動作とが必要である。しかするためには、一般によって強力がある。 に長い距離が必要である。

例えば、画像入力素子として2/3インチ相当の摄像素子(受光面 8.8mm×6.6 mm)を使用し、無点距離16mmの結像レンズを用いて長さ50mmの指を入力する場合、結像レンズと指までの距離は約90mm必要である。よって、結像レンズ 結像レンズ き画像入力素子、即ちイメージ入力装置全体が大きされば、指紋情報入力装置全体が手速である。となることが手速でを制限する大きな欠点となる。

さらに、第3の方式 (スキャニング方式) は、 機械的に光ビームをスキャンする方式であるの

し、また画像信号から多値射影信号を求める信号処理に複雑なアルゴリズムを必要とし、信号処理に多くの時間を費やすという問題があった。さらに、指全体を一度の動作で画像信号として入力するためには、一般に用いられている画像入力素子と用いる結像レンズによい距離が必要であり、装置全体が大きくなる問題があった。

本発明は、上記事情を考慮してなされたもので、その目的とするところは、指の長手方向への多値射影信号からなる一次元の信号入力を短時間で行うことができ、且つ構成の簡略化及び製造コストの低減をはかり得る指紋情報入力装置を提供することにある。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

本発明の骨子は、指全体の二次元の画像信号を形成し、その信号処理(電気的な加算)により指の長手方向への多値射影信号(指紋情報)を得るのではなく、光学的な加算により一次元

の指紋情報を求めることにある。

即ち本発明は、指表面の指紋を光学的に検出し、この検出信号を各種制御装置に入力する指紋情報入力装置において、指紋検出すべき指が表面側に押圧される透明体と、この透明体の裏面側に光を照射する光を検出する光ののした、光顔から光センサまでの光路の定めたと、光顔から光センサまでの光路の定めた。 光板 たい まっち した ものである。

(作用)

本発明によれば、光源から出射された光は、、透明体の指を押圧した面を照明する。透明体の指を押圧した面において光は、指紋の凸部分では散乱、凹部分では反射されるので、その反射光には指紋の凹凸の情報が光の強弱として合き、反射光には二次元の情がして指の画像信号が得られている。この反射光を円筒レンズ等の光学素子(集束手段)によ

こうした一次元光センサは、その線状の集束 光のある点での情報を各光電変換素子が線状の 集束光の長手方向に順次電気信号として検出し ていくものであるが、各光電変換案子の幅方向 に 目した場合、幅方向の情報は分解されずそ のままある点での情報として検出されているの であるから、これは指のしわの情報の指の幅方 向の電気的な加算に他ならない。上記に説明し り例えば指の長手方向に線状に集束させた場合、 信号は指の幅方向に光学的に加算されたことに なる。

このような光電変換を行うためには、微小な光電変換素子を多数一列に並べた一次元光センサを使用すればよい。一次元光センサの長さ方向の分解能は、線状の集束光の長手方向における指のしわの情報を十分に検出するだけの分解能が必要となる。例えば、一般に指紋のピッチ即ち凹凸の間隔が 0.5mm程度である場合、線状

た情報の光学的な加算と電気的な加算は、二次元的に形成された画像情報からある1つの方向への射影を行って一次元の信号を形成する上では何等区別されない。よって、どのように情報の加算をするのかは用いる光学素子、光顔或いはコスト等により目的に合致するように設定すればよい。

従って、このように指数情報の光学的な加算を行い、即ち一次元的に光電変換案子が配列された一次元光センサによって指紋情報の電気的な加算を行い、電気信号として指紋信号を得たほよ、二次元の画像情報として指紋信号を得た後に信号を加算して一次元の信号を形成する場合と同様の信号を、より簡単に得ることが可能となる。

(実施例)

以下、本発明の詳細を図示の実施例によって 158日する

第1図は本発明の一実施例に係わる指紋情報 入力装置を示す概略構成図である。図中11は

ここで、透明体11の材料としては、BK7等の光学ガラスが一般的である。ガラスの他には、PMMA等のブラスチックを用いることもできる。ブラスチックを透明体の材料として使用する場合には、その表面の硬度を向上させるために硬い薄膜をコーティングすることも有効である。透明体11の指の接触する面の大きなは、個人の認証に必要とされる信号が得られる

から順番に第1関節、第2関節、指の付け根へ と指のしわに関する情報が光の強弱として含まれている。即ち、指先の指紋凹部分或いは関節 部分のしわのように透明体11の面に密着せず、 照射された光が反射された部分では光の強度は 高く、逆に指先の指紋凸部分或いは関節と関節 の間のしわの凸部分のように透明体11の面に 密着し光が散乱した部分では光の強度は低い。

本実施例では、線状の製束光の幅方向が指され、線状の製束光の幅方向が指され、線状の集束光の長される。線状の集束光の長さいがあり、光センサ16. ココロの長いがあり、光センサ16. ココロのようによってはいる。例えば、一般には変には個人差があり、そののであるのでは、おりには個人をかの分解能は 0.4mm以上必要であり、0.1mm 程度が望ましい。

よって、例えば検出すべき指12から光センサ16への投影において、指12の長さ方向に

だけの大きさがあればよい。 同様に、 透明体 1 1 の指の接触する面を照射する光の大きさも 個人の認証に必要とされる信号が得られるだけ の十分な大きさであればよい。

光顔 1 3 としては、白熱電球、発光ダイオード、レーザ等の利用が考えられる。白熱電球、発光ダイオードはコンデンサレンズを使わずに面を一様に照明する場合に、レーザは他の光顔で十分な光量が得られない場合にコンデンサレンズと組み合わせて使用することが考えられる。 装置の小型化、省力化がら考えると、半導体レーザを用いるのが最も効果的である。

透明体11の表面を透明体内部から照明したとき、指数凸部と透明体表面とが密着している部分では光は散乱される。一方、指紋凹部では光は反射する。従って、反射光には指紋の凹の向射光は円筒レンズ15で線状に集束されて光の射光は円筒レンズ15で線状に集束されて光 サ 1 6 に到達する。本実施例の場合、 状の集束光の長い方が指の長手方向に相当し、指先

は拡大、縮小がなされず、即ち、等倍である場合、 光センサ16の分解能は 0.1##程度必要である。 拡大、縮小が行われた場合には、それに応じた 分解能が必要となる。光センサ16としては、 線状の集束光を長手方向の位置情報を失うこと なく、光の強弱に応じた電気信号が得られ、且 つ十分な分解能が得られればいかなるものでも 構わない。例えば、微小な受光素子を一次元的 に並べ各案子からの信号を順に検出できるもの、 即ちフォトダイオードアレイを用いるのは、蛤 置の小型化、省力化をはかる上で有益である。 これには、例えば(株式会社東芝製のCCDイ メージリニアイメージセンサTCD140AC :-·つの受光素子の大きさ14μm×14μm, 全5000 素子, 受光部の大きさ70mm×14μm、ビッチ14 μm) に準ずる素子を用いることができる。こ の素子を用いた場合、例えば個人の認証に必要 とされる信号が含まれる線状の集束光の範囲が 受光素子全体の大きさ以下になるように光学素 子、即ち光顔13、コンデンサレンズ14、円

筒レンズ15を設定する必要がある。

なお、コンデンサレンズ14と円筒レンズ 15は説明の都合上、1枚ずつで構成されてい るが、かかる機能を達成できればコンデンサレ ンズ14と円筒レンズ15が一体となったり、 1枚或いは複数の円筒レンズを用いてもよい。 また、必ずしも円筒レンズである必然性はなく 非球面レンズやホログラフィック光学素子を用 いて何等問題はない。また、例えば(浜松ホト ニクス製PCDリニアイメージセンサS 2304シ リーズ; 一つの受光素子の大きさ 25 μ m × 2.5 ■m, 全1024素子, 受光部全体の大きさ25.6mm× 2.5mm 、ピッチ25μm) のように、受光面の指 の幅方向の長さの大きい素子を用いることは次 の点がらも有効である。即ち、信号検出時に数 小幅の線状スポットに集束させる必要がないた め、集束させるための光学素子の設計が簡単に なるからである。

また、上記の P C D リニアイメージセンサ S 2804シリーズの一次元センサのように、長さ方

上の場合、光学的な情報の加算、即ち指の情報が含まれたプリズムの反射光を指の幅方向に集束する必要がない。即ち、指の幅方向の集束、即ち縮小の倍率は用いる光センサの各受光素子の幅に応じて適当な値に設定すればよい。

上記のようなリニアイメージセンサは高速でのドライブが可能なため、例えば基準周波数1 MRz のとき 5000素子の出力に 5 ms或いはドライブが高速でできるようになれていれば 2.5ms しかかからない。一般に、二次元の画像人力素 16 ms程度のの信号を取り出すのに 50ms程度の時間を費やす。ようて、上記のよって信号処理時間をサンサを使用することによって信号処理時間の短縮が可能となる。

また、一つの信号の情報数もリニアイメージセンサでは例えば5000個であるのに対して、二次元の画像人力素子では例えば一般に使用されている2/3インチ相当のCCD固体撮像素子

以上は、主として指の幅方向の情報の光学的な加算について述べた。次に、電気的な加算について説明する。

電気的な加算は、信号処理回路によって行われるのではなく、一次元光センサの各受光素子によって行われ、加算の量は各受光素子の幅方向の長さによって決まる。従って、各受光素子の幅が例えば指の幅方向の長さと同じかぞれ以

を用いた場合、その画素数は 510×492 と約25万となり影大な量の情報となる。よって、上記のようなリニアイメージセンサを使用することによって、情報量の大幅な縮小ができ、情報処理時間の短縮と情報格納スペースの節減につながる。

このように本実施例によれば、透明体11の表面側に押圧された指12の表面に光を照射し、その反射光を円筒レンズ15により一方向に線状に集束し、一次元の光センサ16で検出して

いる。この場合、光センサ16で検出される信では、指12の指標をからに対したのでで、指信号の指標ののでは、指信号をある。なるのでで、指信号をはなって、指信号をはなって、指信号をはなって、方のには、一次ののでは、一次のの光センがは、一次のの光センがは、一次の小型化をはかることができる。

次に、本発明の別の実施例を第2図乃至第6 図を参照して説明する。第2図の実施例は、円筒レンズ15を検出側でなく、指を押圧した面を照射する側に配置したものである。この場合、透明体11で反射した光が最終的に光センサ16上で線状に集束するように設計すれば、先の実施例と同様の効果が得られる。第3図の実

いればよい。

第6図の実施例は、第1図の実施例における 円筒レンズ15を省略し、一次元光センサ16 として指の長手方向と直交する幅方向の長さが 十分に長いものを用いた例である。例えば、一 次元光センサ16として、受光素子の大きさ 100μm×25mm, 全体で 750素子, 受光部全体 の大きさ75mm×25mm, ピッチ 0.1mmのように、 光学的な情報の加算をすることなく指数の情報 を検出できるだけの十分な能力があるものを用 いる。この場合、円筒レンズ15等で集束しな くても、光センサ16に指の幅方向の情報が入 射するので第1図の実施例と同様の効果が得ら れる。また、この実施例では、コンデンサレン ズ14によって略平行光とした光を用いており、 指から光センサへの投影倍率が概略等倍である が、半導体レーザ或いは発光ダイオードのよう に拡散する光顔も、光センサの各受光素子の大 きざを適当に設定することによって用いること ができる。

権例は、第2図の 成に加え光入射側、光反射側にミラー17a、17bを設けたものである。このようにすれば、装置の高さを低く抑えることができる。なお、円筒レンズ15を第1図のように検出側に配置してもよいのは勿論である。

また、実施例では情報の加算方向を指の幅方向としたが、これに限定されるものではなく、仕様に応じて適宜変更可能である。例えば、指の稲方向から僅かに傾けた方向としてもよいしまた指の長手方向にすることも可能である。また、本発明は基本的には指紋情報の検出に用いられるものであるが、指紋のように凹凸のある

バターンの認識に適用することが可能である。 その他、本発明の要旨を逸脱しない範囲で、種 々変形して実施することができる。

[発明の効果]

以上詳述したように本発明によれば、指が押 圧された透明体表面からの半遮光を一方向に集 東して光センサで検出しているので、複雑な信 号処理を必要とすることなどのないできる。 その一次元の指紋情報を求めることができる。 そって、指の長手方向への多値射形にとないできる。 とって、の信号入力を短時間で行うことができる。 日つ構成の簡略化及び製造コストの低減をはか り得る指紋画像入力装置を実現することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例に係わる指紋情報 入力装置を示す機略構成図、第2図乃至第6図はそれぞれ本発明の他の実施例を示す機略構成図、第7図乃至第9図はそれぞれ従来技術による指紋情報人力装置の構成例を示す図である。 11…透明体、

12…指、

13…光颜、

14…コンテンサレンズ、

15…円筒レンズ、

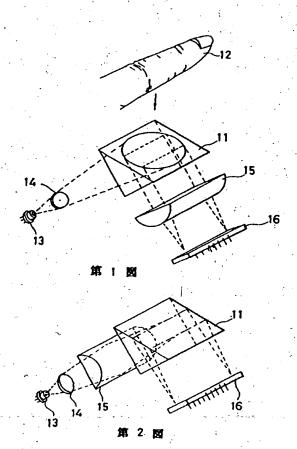
16…一次元光センサ、

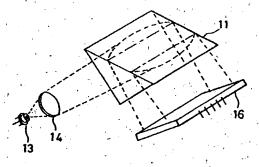
17a, 17b…ミラー、

1.8 … 複合光学素子、

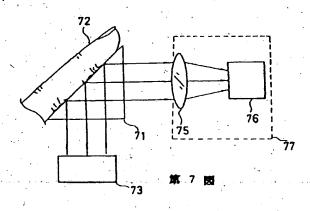
19…グレーティングレンズ。

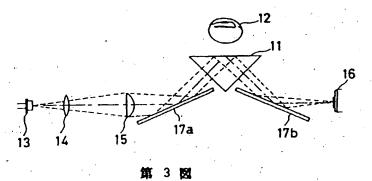
出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦

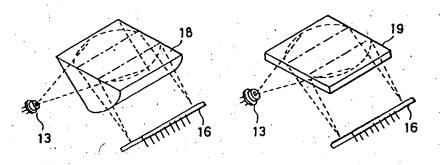




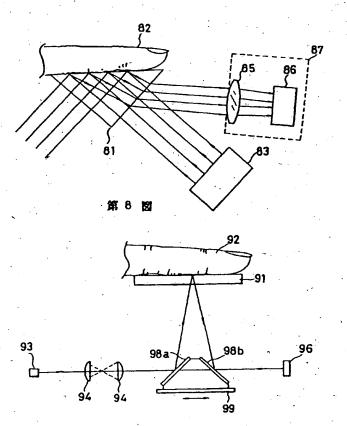
第6日







第4図 第5図



第9図